

**Fondazione "Moroni - Antonini - Morganti"**  
**- Ostra -**

Delibera del Consiglio di Amministrazione

n. 1 del 16-01-20

L'anno duemilaventi, il giorno sedici del mese di Gennaio alle ore 18:30, nella sede della Fondazione "Moroni - Antonini - Morganti", convocato a mezzo di avviso scritto, recapitato a domicilio dei singoli membri, si é riunito, per discutere e deliberare sul seguente argomento all'ordine del giorno, il Consiglio di Amministrazione nelle seguenti persone:

Bruni Giulio	P
Lanari Marco	P
Landi Lorenzo	P
Panni Graziano	P
Rossetti Maria Silvia	P

Nominati n. 5            In carica n. 5            Presenti n. 5            Assenti n. 0.

Assiste il Segretario: Maurizi Alessandro

Oggetto: Insediamento Consiglio di Amministrazione nominato  
con delibera del Consiglio Comunale di Ostra (An)  
n. 58 del 30.12.2019

Costatato il numero legale degli intervenuti il Consigliere Anziano dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio di Amministrazione a deliberare sull'oggetto sopra esposto.

## Il Consiglio di Amministrazione

**Vista** la deliberazione n. 58 del 30.12.2019, dichiarata immediatamente esecutiva, con cui il Consiglio del Comune di Ostra (An), ai sensi di quanto previsto dall'art. 12 dello Statuto della Fondazione "*Moroni - Antonini - Morganti*" ed in adesione alla prescrizione di cui al comma 5 dell'art. 6 del D.L. 31.05.2010 n. 78 convertito con modificazione nella L. 30.07.2010 n. 122, ha provveduto alla designazione dei nuovi componenti del Consiglio di Amministrazione della Fondazione "*Moroni - Antonini - Morganti*" nelle persone dei Sig.ri:

Lanari Marco	nato a Chiaravalle (An) il 31.08.1985
Panni Graziano	nato a Senigallia (An) il 18.12.1957
Bruni Giulio	nato a Senigallia (An) il 22.11.1973
Rossetti Maria Silvia	nata a Livorno il 23.07.1990
Landi Lorenzo	nato a Senigallia (An) il 16.08.1960

**Visto** l'art. 12 dello Statuto della Fondazione "*Moroni - Antonini - Morganti*" che fa coincidere la durata in carica del Consiglio di Amministrazione con quella del Consiglio Comunale che lo ha eletto

**Visto**, inoltre, che il medesimo art. 12 dello Statuto della Fondazione "*Moroni - Antonini - Morganti*" prevede che il Consiglio di Amministrazione rimane, comunque, in carica fino all'insediamento del nuovo Consiglio

**Verificata** la presenza di tutti i nuovi Consiglieri nominati dal Consiglio del Comune di Ostra (An)

con votazione favorevole espressa all'unanimità dei presenti ai sensi del vigente Statuto della Fondazione

### Delibera

- 1) Di prendere atto, per quanto meglio specificato in premessa, dell'insediamento, in data odierna, 16.01.2020, del nuovo Consiglio di Amministrazione della Fondazione "*Moroni - Antonini - Morganti*", composto come di seguito indicato:

Lanari Marco	nato a Chiaravalle (An) il 31.08.1985
Panni Graziano	nato a Senigallia (An) il 18.12.1957
Bruni Giulio	nato a Senigallia (An) il 22.11.1973
Rossetti Maria Silvia	nata a Livorno (Li) il 23.07.1990
Landi Lorenzo	nato a Senigallia (An) il 16.08.1960

- 2) Di dare atto, per quanto meglio specificato in premessa, che la durata del nuovo Consiglio di Amministrazione deve intendersi coincidente con quella del Consiglio Comunale che lo ha eletto e che, comunque, il Consiglio di Amministrazione rimarrà in carica fino all'insediamento del nuovo Consiglio

Copia conforme all'originale per uso amministrativo.

*Il Segretario*

*(Dott. Alessandro Maurizi)*

Alessandro Maurizi